



# CS-1600

Emostasi automatizzata.  
Media produttività – elevate prestazioni.



# Sistema Sysmex CS-1600

*Primo della classe* tra gli analizzatori per emostasi

Tutti i sistemi della serie CS includono e automatizzano una vasta gamma di test di emostasi - sia routine che specialità - in un unico analizzatore e utilizzano la più recente tecnologia multi-lunghezza d'onda con una produttività davvero elevata.

Il modello CS-1600 offre "il meglio dei due mondi", unendo le prestazioni affidabili e la meccanica consolidata del modello CA-1500, all'avanzata tecnologia della serie CS, in un analizzatore compatto.

Con il cap-piercing di ultima generazione integrato, l'analisi da provette primarie tappate diviene semplice e sicura. La vasta gamma di parametri analitici rende CS-1600 un analizzatore di prima scelta per tutti i laboratori in configurazione *stand alone* oppure integrato in una rete di altri analizzatori della serie CS, con i quali condivide l'interfaccia grafica utente ed un'ottima confrontabilità analitica.

## Vantaggi

- Ottimo analizzatore di routine con un'ampia gamma di test speciali
- Prestazioni affidabili e consolidate della tecnologia CS
- Test di integrità del campione per proteggere la qualità del risultato dalle variabili pre-analitiche
- Minima necessità di manutenzione manuale
- Tracciabilità degli interventi e dei risultati



# Le sfide nella diagnostica dell'emostasi

In emostasi, i risultati analitici possono evidenziare quadri clinici complessi, alcuni dei quali di vitale importanza per i pazienti se non trattati in modo rapido e accurato.

L'analisi dei dosaggi di routine viene inoltre ad affiancarsi alla crescente richiesta di approfondimento diagnostico per poter fornire un efficace impatto clinico.

L'importanza della fase pre-analitica e la complessità dei metodi necessarie a soddisfare le richieste analitiche devono potersi avvalere di un'organizzazione affidabile e flessibile per assicurare un TAT (*Turn Around Time*) utile al raggiungimento degli obiettivi di efficienza del laboratorio.

Queste sono le vere sfide con le quali confrontarsi oggi in Emostasi per continuare a sostenere il proprio ruolo nel laboratorio moderno.





# Analizza in tranquillità

Le provette campione sovra- o sotto-riempite possono causare risultati inaccurati. Il sistema integrato di **controllo del volume di plasma** verifica automaticamente l'integrità del campione e ne impedisce l'analisi in presenza di un volume inaccettabile. La tecnologia multi-lunghezza d'onda della "Serie CS" produce risultati accurati anche con campioni critici, grazie al passaggio automatico a lunghezze d'onda alternative, in presenza di interferenze significative.

La piattaforma software integrata facilita la gestione dei reagenti, il monitoraggio del controllo di qualità (QC) e la **tracciabilità dei risultati** in modo da poter soddisfare i requisiti di buona pratica di laboratorio per l'accreditamento. Le applicazioni di sicurezza software integrate impediscono l'ingresso nell'analizzatore a *malware* o virus.

Lo strumento è robusto e necessita di una manutenzione minima. Inoltre, è predisposto per la connessione al servizio di assistenza remota per la manutenzione personalizzata per ridurre efficacemente, o addirittura evitare, i tempi di fermo-macchina e massimizzare l'affidabilità del flusso di lavoro.



**Figura 1** Principio tecnologico della lettura in multi-lunghezza d'onda. Una sorgente alogena invia la luce al sistema di filtri multi-lunghezza d'onda. Ciascuna delle quattro lunghezze d'onda disponibili viene trasportata su fibra ottica al campione da misurare. L'intensità della luce trasmessa attraverso il campione è misurata da un rilevatore ottico. La misura è eseguita selezionando la lunghezza d'onda ottimale per ogni parametro di misura. Nel caso sia rilevata una forma d'onda anormale, l'affidabilità del dato è garantita commutando fra le lunghezze d'onda primaria e secondaria.

# Efficace supporto per una routine semplificata

In linea con i principi del Silent Design® di Sysmex, il CS-1600 offre elevate prestazioni in un formato compatto. Il suo Smart Design combina facilità d'uso a dettagli intelligenti, come lo spazio aggiuntivo per alloggiare correttamente i tappi dei flaconi dei reagenti.



**Figura 2** Alloggiamento dei tappi flaconi. Gli spazi integrati per 34 tappi aiutano a mantenere un piano di lavoro più pulito e ordinato.

Flaconi Reagente e Plasmi di Controllo che contengono informazioni su codice a barre possono essere registrati in modo sicuro e semplice con il lettore barcode dedicato. Lo schermo mostra in tempo reale tutte le informazioni rilevanti sui reagenti in modo reattivo: si può facilmente notare ciò che deve essere rifornito. Il volume morto è minimizzato per ridurre gli sprechi. Sono caricabili molteplici flaconi per uno stesso reagente, eseguendo il QC ad ogni nuovo flacone utilizzato: affidabilità dei risultati sui plasmi-paziente assicurata.



**Figura 3** Schermata di gestione dei reagenti. Si può facilmente verificare il volume residuo di reagente, il numero rimanente di test, la stabilità a bordo e altre informazioni.

Se non si ha intenzione di utilizzare l'analizzatore di notte, una funzione di *sveglia automatica* attiverà la macchina per la routine del giorno successivo in modo da poter iniziare a lavorare riducendo tempi di attesa. La gestione di **campioni urgenti (STAT)** si basa sulla possibilità di gestirne la priorità, consentendone l'analisi da provetta tappata. Prima del termine del turno di lavoro è possibile generare un rapporto per il passaggio di consegne.

## CS-1600 efficienza in poco spazio

## Risultati coerenti e un elevato standard qualitativo

L'intervento dell'operatore è minimizzato grazie agli ampi intervalli di misura, ai controlli di integrità campione, alla tecnologia multi-lunghezza d'onda, ai *rerun* automatici e ai *reflex* basati su regole definibili dall'utente, offrendo tempestivamente risultati affidabili.



## Caratteristiche

<b>Modello</b>	CS-1600
<b>Metodi di rilevazione</b>	coagulativo, cromogenico, immuno-turbidimetrico
<b>Produttività</b>	fino a 120 test/h (PT)
<b>Lunghezze d'onda</b>	405 nm, 575 nm, 660 nm, 800 nm
<b>Controllo volume campione</b>	si
<b>Capacità di campioni</b>	50 provette
<b>Pozzetti di misura</b>	8
<b>Pozzetti di incubazione</b>	9
<b>Numero analiti contemporanei</b>	20, 2 lotti per analita
<b>Curve di calibrazione</b>	2 – 9 punti per curva, max. 5 calibrazioni per analita
<b>Metodi QC</b>	Westgard multi-regola, Levey-Jennings, auto QC & QC prioritario
<b>Vano porta-cuvette</b>	capacità di stoccaggio per 300 cuvette
<b>Dimensioni/peso (unità principale)</b>	760 x 540 x 690 (W x H x D, mm)/approx. 85 kg

**Distributore Italia: DASIT S.P.A.**

Via R. Merendi 22, 20010 Cornaredo (MI), Italia · Telefono +39 02 93 9911 · Fax +39 02 93 991 390 · [www.dasitdiagnostica.it](http://www.dasitdiagnostica.it)

**Rappresentante Legale: Sysmex Europe GmbH**

Bornbarch 1, 22848 Norderstedt, Germania · Telefono +49 40 52726-0 · Fax +49 40 52726-100 · [info@sysmex-europe.com](mailto:info@sysmex-europe.com) · [www.sysmex-europe.com](http://www.sysmex-europe.com)

**Produttore: Sysmex Corporation**

1-5-1 Wakinohama-Kaigandori, Chuo-ku, Kobe 651-0073, Giappone · Telefono +81 78 265-0500 · Fax +81 78 265-0524 · [www.sysmex.co.jp](http://www.sysmex.co.jp)